

NOMBRE DEL PROYECTO:

Ubicación:	Aprobación:
Ingeniero:	Fecha:
Presentado a:	Construcción:
Presentado por:	Unidad #:
Referencia:	Dibujo/Plano #:

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Unidad de gran capacidad. La capacidad de una sola unidad exterior VRV IV solo frío (RXQ-TA) varía de 6 HP a 20 HP en incrementos de 2 HP, y la capacidad de un sistema de tres unidades es de hasta 60 HP.

Ofrece unidades exteriores compactas para lograr la máxima utilización del costoso espacio en los edificios modernos.

Tuberías de gran longitud proporcionan mayor flexibilidad de diseño, las cuales se pueden adaptar incluso a edificios de gran tamaño. Puede transportarse en una carretilla o entrar fácilmente en un ascensor.

En la unidad exterior VRV IV (RXQ-TA) su ventilador puede alcanzar una presión estática externa de 78,4 Pa*, lo que garantiza la disipación eficiente del calor y un funcionamiento estable del equipo cuando su instalación se hace con la descarga del aire a través de un ducto.

Mayor coeficiente de rendimiento (COP por sus siglas en inglés) ofrece un rendimiento altamente eficiente, lo que contribuye a un alto ahorro de energía. Los ahorros se mejoran especialmente durante la operación de baja carga debido a que la tecnología VRT exclusiva de Daikin que ajusta automáticamente la temperatura del refrigerante a los requisitos individuales carga y clima, mejorando así la eficiencia energética anual y garantizando el confort.

Compresor hermético tipo scroll con inversor de Corriente Continua DC de alta eficiencia y cámaras de alta y baja presión, que mejoran notablemente la eficiencia de la compresión al utilizar en su totalidad el área de la cámara de compresión en el compresor.

El intercambiador de calor de 4 lados garantiza la alta eficiencia y el ahorro de energía del sistema Daikin VRV IV. El área efectiva de intercambio de calor de un módulo VRV IV es 2.7 veces más grande que la del sistema VRV III.

Tecnología de ahorro de energía de vanguardia para el sistema VRV, durante el enfriamiento, la temperatura de evaporación del refrigerante (Te) se eleva para minimizar la diferencia con la temperatura de condensación. Los compresores funcionan menos y esto reduce el consumo de energía.

Tarjeta electrónica PCB principal de nueva generación con embalaje SMT que mejora el rendimiento y protege las tarjetas electrónicas del efecto adverso del clima arenoso, salino y húmedo.

Servicio simplificado de puesta en servicio y postventa.

Bajo nivel de sonido, funciones de operación de respaldo disponibles, modo de operación de prueba y sistema de fácil mantenimiento.

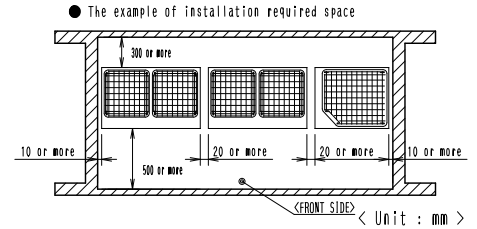
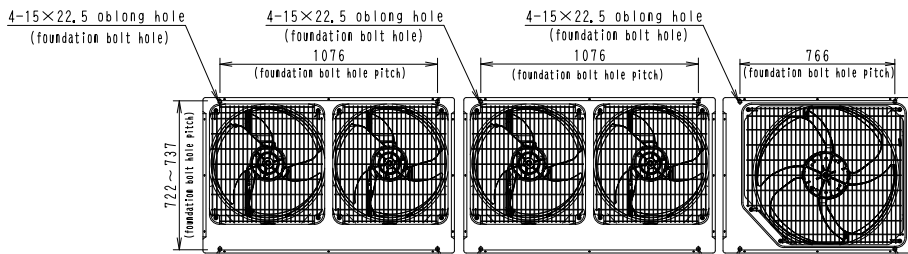
APARIENCIA EXTERNA



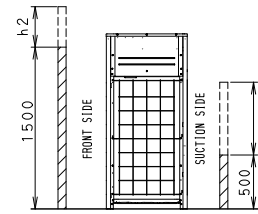
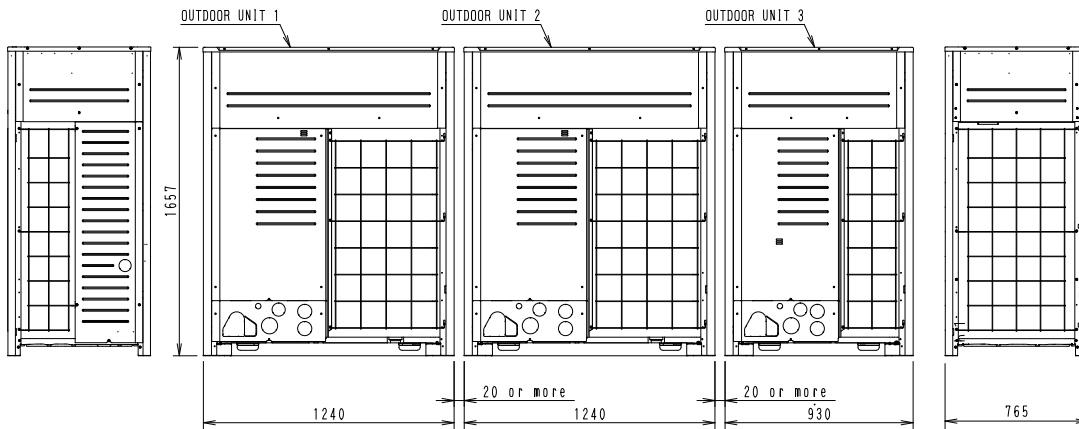
ESPECIFICACIONES

Nombre		RXQ50TATL (RXQ12TATL+RXQ18TATL+RXQ20TATL)	
Fuente de energía		3 fase, 220 V, 60 Hz	
*1 Capacidad de Enfriamiento	kcal/h	120.000	
	Btu/h	478.000	
	kW	140	
Color de la estructura		Ivory white (5Y7.5/1)	
Dimensiones: (Al×An×Prof)		mm	(1,657×930×765)+(1,657×1,240×765)+(1,657×1,240×765)
Intercambiador de calor		Serpentín de aleta cruzada	
Compresor	Tipo	Scroll con sellado hermético	
	Salida del motor × Número de Unidades	kW	(5.2×1)+(4.4×1)+(4.0×1)+(4.6×1)+(5.5×1)
	Tipo de arranque	Silencioso	
Ventilador	Tipo	Helicoidal	
	Salida del motor	kW	(0.65×1)+(0.8×2)+(0.8×2)
	Índice de flujo de aire	m ³ /min	178+233+268
	Acople	Directo	
Conexiones de tuberías	Líquido	mm	φ19.1 C1220T (Soldadura)
	Gas	mm	φ41.3 C1220T (Soldadura)
Peso	kg	195+285+320	
*3 Nivel de sonido	dB(A)	67	
Dispositivos de seguridad		High pressure switch, Fan driver overload protector, Over current relay, Inverter overload protector	
Regulación	%	3-100	
Refrigerante	Nombre	R410A	
	Carga	kg	6.3+10.5+11.8
	Control	Válvula de expansión electrónica	
Aceite	Consulte la placa de identificación del compresor		
Accesorios estándar		Manual de instalación, Manual de operación, Tubos de conexión, Abrazaderas	
Plano No.	Especificaciones	—	
	Nivel de sonido	—	
<p>Notas:</p> <p>*1. Temp. interior: 27 °CDB, 19 °CWB, Temp. exterior: 35 °CDB, Longitud equivalente de las tuberías: 7.5 m, Diferencia de nivel: 0 m.</p> <p>*2. Temp. interior: 20 °CDB, Temp. exterior: 7 °CDB, 6 °CWB, Longitud equivalente de las tuberías: 7.5 m, Diferencia de nivel: 0 m.</p> <p>*3. Valor de conversión de cámara anecoica, medido a 1 m en frente de la unidad a una altura de 1.5 m. Durante la operación real, estos valores suelen ser un poco más altos como resultado de las condiciones ambientales..</p> <p>4. Consulte las Tablas de capacidad para la entrada de potencia (PI) (Compresor + Motor del ventilador exterior).</p>			

DIMENSIONES



- Note: 1. For the wall height of the example for this installation required space are, Front side: 1500 mm, Suction side: 500 mm, Lateral side: NO height limitation. This installation required space example has the standard of cooling operation at outdoor air temperature 35°C. In case the temperature is over 35°C of designed outdoor air temperature, or there is much heat load on all outdoor unit which its operation load is over the maximum capacity, make sure to enlarge the suction side space to be more than the value details which specified in drawing.
2. In case of it is over the wall height as specified, make sure to add each dimension h2/2, h1/2 or more to the front side, suction side space as below diagram.
3. When installation, select the most suitable pattern of installation service space adapt to field space by considering pathway, ventilation.
4. For front side space, make sure to install by considering the necessary space for refrigerant piping construction at the field.



SYSTEM NAME	OUTDOOR UNIT	DWG. NO	OUTDOOR UNIT 2	DWG. NO	OUTDOOR UNIT 3	DWG. NO
RXQ46TA	RXQ16TA	3D084507	RXQ18TA	3D084507	RXQ12TA	3D084511
RXQ48TA	RXQ18TA	3D084507	RXQ18TA	3D084507	RXQ12TA	3D084511
RXQ50TA	RXQ18TA	3D084507	RXQ20TA	3D084507	RXQ12TA	3D084511

Unit: mm

C: 3D084464C