

NOMBRE DEL PROYECTO:

| | |
|-----------------|-----------------|
| Ubicación: | Aprobación: |
| Ingeniero: | Fecha: |
| Presentado a: | Construcción: |
| Presentado por: | Unidad #: |
| Referencia: | Dibujo/Plano #: |

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

La nueva serie VRV R permite el funcionamiento simultáneo de la refrigeración y la calefacción dentro de un único circuito de tuberías de refrigerante mediante el control de la unidad BS. Esta serie también mejora sustancialmente la eficiencia energética al reciclar el calor de los gases de escape. Los edificios de oficinas modernos son muy herméticos y están sometidos a una creciente carga térmica debido al uso de ordenadores, equipos de iluminación y otros equipos de oficina. En estos edificios, algunas salas pueden requerir refrigeración artificial incluso en invierno, dependiendo de la cantidad de sol recibida y del número de personas en la sala. Para satisfacer estas necesidades, la serie de recuperación de calor permite el funcionamiento simultáneo de la refrigeración y la calefacción mediante el control de la unidad BS que conmuta la refrigeración y la calefacción. Esta serie también mejora sustancialmente la eficiencia energética al reciclar el calor residual.

Desarrollo de un intercambiador de calor altamente eficiente que utiliza una estructura de dos divisiones En un sistema convencional, se utilizan dos paneles de intercambio de calor: uno se utiliza como evaporador; mientras que el otro se utiliza como condensador. En el nuevo sistema desarrollado, se utiliza una estructura de dos divisiones, con un panel dividido en dos partes (superior e inferior) en una proporción óptima en función de la capacidad necesaria para el funcionamiento simultáneo de refrigeración y calefacción. Se ha minimizado la pérdida de radiación de calor y se ha mejorado la eficacia de la recuperación de calor y las características de carga parcial.

El control inteligente VRT suministra de forma óptima sólo para la capacidad necesaria de las unidades interiores Daikin ha desarrollado el control inteligente VRT combinando el control del volumen de aire (VAV: Volumen de Aire Variable) para las unidades interiores con el control VRT convencional, que optimiza la velocidad del compresor calculando la carga necesaria para todo el sistema y la temperatura objetivo óptima del refrigerante basándose en los datos enviados desde cada unidad interior. La coordinación con el control del volumen de aire reduce la carga del compresor y minimiza las pérdidas de funcionamiento basándose en un control detallado. El control inteligente VRT garantiza el ahorro de energía y una climatización confortable que se ajusta a las condiciones reales de funcionamiento.

Función de funcionamiento silencioso nocturno para zonas con restricciones estrictas en cuanto a los niveles sonoros en el exterior, la unidad exterior puede ajustarse para un funcionamiento silencioso durante la noche para cumplir con las restricciones sonoras. Gran caudal de aire, alta presión estática y tecnología silenciosa.

Diseño compacto con intercambiador de calor altamente integrado de alto rendimiento, diseño interior optimizado para asegurar un flujo de aire suave, los componentes eléctricos fueron reducidos y colocados en el espacio muerto del lado de la boca de la campana para disminuir la resistencia al flujo de aire. Refrigeración suficiente para los componentes eléctricos

Alta fiabilidad a altas temperaturas ambientales es posible mantener el funcionamiento estable incluso a altas temperaturas ambientales mediante la refrigeración del módulo de potencia del inversor.

Fácil mantenimiento los componentes eléctricos están situados estratégicamente en la parte superior, lo que facilita el proceso de mantenimiento. Además, el intercambiador de calor de la parte delantera puede utilizarse eficazmente para mejorar su rendimiento.

APARIENCIA EXTERNA

VRV R SERIES



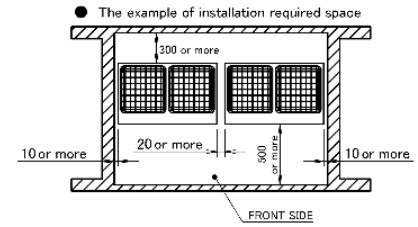
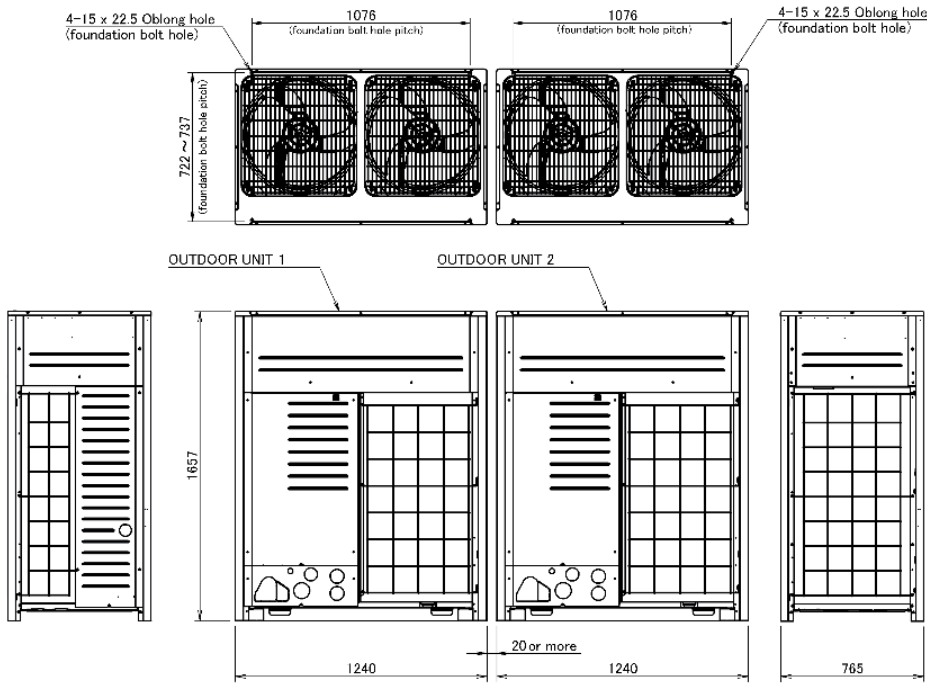
INVERTER **R-410A**



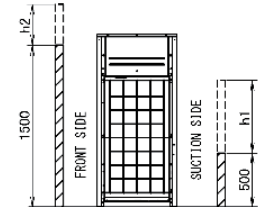
ESPECIFICACIONES

| | | | | |
|--|---------------------------------------|---|----------------------------------|--|
| Nombre | | REYQ34TAY1 (REYQ16TAY1+REYQ18TAY1) | | |
| Fuente de Energía | | 3 fase, 380-415 V, 50 Hz | | |
| *1 Capacidad de Enfriamiento | kcal/h | 81.700 | | |
| | Btu/h | 324.000 | | |
| | kW | 95,0 | | |
| *2 Capacidad de calefacción | kcal/h | 91.200 | | |
| | Btu/h | 362.000 | | |
| | kW | 106,0 | | |
| Color de la estructura | | Ivory white (5Y7.5/1) | | |
| Dimensiones: (AlxAxProf) | | mm (1,657×1,240×765)+(1,657×1,240×765) | | |
| Intercambiador de calor | | Serpentín de aleta cruzada | | |
| Compresor | Tipo | Scroll con sellado hermético | | |
| | Salida del motor x Número de Unidades | kW | (3.4×1)+(3.7×1)+(3.6×1)+(5.0×1) | |
| | Tipo de arranque | | Silencioso | |
| Ventilador | Tipo | Helicoidal | | |
| | Salida del motor | kW | (0.60×2)+(0.60×2) | |
| | Indice de flujo de aire | m ³ /min | 239+226 | |
| | | l/s | 3,983+3,767 | |
| | | cfm | 8,437+7,978 | |
| Acople | | Directo | | |
| Conexiones de tuberías | Líquido | mm | f19.1 C1220T (Soldadura | |
| | Gas | mm | f34.9 C1220T (Soldadura | |
| | High and low pressure gas pipe | mm | f28.6 C1220T (Soldadura | |
| Peso | kg | 310+342 | | |
| *3 Nivel de presión de sonido | dB(A) | 65 | | |
| Nivel de potencia de sonido | dB(A) | 86 | | |
| Dispositivos de seguridad | | Switch de alta presión, Fan Driver Overload Protector, Relé de sobrecorriente, protector de carga de inverter | | |
| Control de capacidad | % | 4-100 | | |
| Refrigerante | Nombre | | R410A | |
| | Carga | kg | 11.8+11.8 | |
| | Control | | Válvula de expansión electrónica | |
| Aceite | | Refer to the nameplate of compressor | | |
| Accesorios estándar | | Manual de instalación, Manual de operación, Tubos de conexión, Abrazaderas | | |
| Plano No. | Especificaciones | — | | |
| | Nivel de sonido | — | | |
| <p>Notas:</p> <p>*1. Temp. interior: 27 °CDB, 19 °CWB, Temp. exterior: 35 °CDB, Longitud equivalente de las tuberías: 7.5 m, Diferencia de nivel: 0 m.</p> <p>*2. Temp. interior: 20 °CDB, Temp. exterior: 7 °CDB, 6 °CWB, Longitud equivalente de las tuberías: 7.5 m, Diferencia de nivel: 0 m.</p> <p>*3. Valor de conversión de cámara anecoica, medido a 1 m en frente de la unidad a una altura de 1.5 m. Durante la operación real, estos valores suelen ser un poco más altos como resultado de las condiciones ambientales..</p> <p>4. Consulte las Tablas de capacidad para la entrada de potencia (PI) (Compresor + Motor del ventilador exterior).</p> | | | | |

DIMENSIONES



- Note: 1. For the wall height of the example for this installation required space area,
 Front side: 1500 mm
 Suction side: 500 mm
 Lateral side: No height limitation
 This installation required space example has the standard of cooling operation at outdoor unit air temperature 35°C.
 In case the temperature is over 35°C of designed outdoor air temperature, or there is much heat load on all outdoor unit which its operation load is over the maximum capacity, make sure to enlarge the suction side space to be more than the value details which specified in drawing.
2. In case of it is over the wall height as specified, make sure to add each dimension $h2/2$, $h1/2$ or more to the front side, suction side space as below diagram.
3. When installation, select the most suitable pattern of installation service space adapt to field space by considering pathway, ventilation.
4. For front side space, make sure to install by considering the necessary space for refrigerant piping construction at the field.



| SYSTEM NAME | OUTDOOR UNIT1 | DWG. No. | OUTDOOR UNIT2 | DWG. No. |
|-------------|---------------|----------|---------------|----------|
| REYQ32T/TA | REYQ16T/TA | 3D091906 | REYQ16T/TA | 3D091906 |
| REYQ34T/TA | REYQ18T/TA | 3D091906 | REYQ16T/TA | 3D091906 |
| REYQ36T/TA | REYQ20T/TA | 3D091906 | REYQ16T/TA | 3D091906 |

Unit: mm
 3D091909A