

### NOMBRE DEL PROYECTO:

|                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| Ubicación:      | Aprobación:     |
| Ingeniero:      | Fecha:          |
| Presentado a:   | Construcción:   |
| Presentado por: | Unidad #:       |
| Referencia:     | Dibujo/Plano #: |

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

El control inteligente VRT suministra de forma óptima sólo la capacidad necesaria de las unidades interiores Daikin ha desarrollado el control inteligente VRT combinando el control del volumen de aire (VAV: volumen de aire variable) para las unidades interiores con el control VRT convencional, que optimiza la velocidad del compresor calculando la carga necesaria para todo el sistema y la temperatura objetivo óptima del refrigerante basándose en los datos enviados desde cada unidad interior. La coordinación con el control del volumen de aire reduce la carga del compresor y minimiza las pérdidas de funcionamiento basándose en un control detallado. El control inteligente VRT garantiza el ahorro de energía y una climatización confortable que se ajusta a las condiciones reales de funcionamiento.

La función de carga automática de refrigerante determina automáticamente la cantidad óptima de refrigerante a cargar. Esta función evita la escasez de capacidad o la pérdida de energía por exceso o defecto de refrigerante. También se puede volver a utilizar cuando se añaden o sustituyen unidades interiores o incluso cuando se cambia la disposición después de la instalación.

Confort, bajo sonido de funcionamiento nocturno Función de funcionamiento silencioso para zonas con estrictas restricciones en los niveles de sonido exterior, la unidad exterior puede ajustarse para un bajo sonido de funcionamiento durante la noche para cumplir con las restricciones de sonido. Gran caudal de aire, alta presión estática y tecnología silenciosa.

Diseño compacto con intercambiador de calor altamente integrado de alto rendimiento, diseño interior optimizado para asegurar un flujo de aire suave, los componentes eléctricos fueron reducidos y colocados en el espacio muerto del lado de la boca de la campana para disminuir la resistencia al flujo de aire. Refrigeración suficiente para los componentes eléctricos Alta fiabilidad a altas temperaturas ambientales es posible mantener el funcionamiento estable incluso a altas temperaturas ambientales mediante la refrigeración del módulo de potencia del inversor.

Fácil mantenimiento los componentes eléctricos están situados estratégicamente en la parte superior, lo que facilita el proceso de mantenimiento. Además, el intercambiador de calor de la parte delantera puede utilizarse eficazmente para mejorar su rendimiento. Sin afectar al volumen del ventilador, los componentes eléctricos están diseñados para estar en la parte superior y así se aprovecha el espacio muerto. Esto elimina el problema de la resistencia a la succión.

Relación de conexión 50% - 200% La unidad exterior de la serie H de VRV ha logrado una alta presión estática externa de hasta 78,4 Pa, lo que garantiza la disipación eficiente del calor y el funcionamiento estable de los equipos en disposición jerárquica o intensiva.

Puesta en marcha y servicio posventa simplificados VRV serie H utiliza tubos digitales luminosos de 7 segmentos para mostrar la información de funcionamiento y estado del sistema.

Amplio rango de temperaturas de funcionamiento de hasta 49°C hasta -20°C, mientras que la refrigeración puede realizarse con temperaturas exteriores de hasta 49°C.

Funcionamiento secuencial automático se activa automáticamente durante la puesta en marcha, para garantizar un funcionamiento equilibrado de cada unidad exterior y mejorar la longevidad del equipo y la estabilidad del funcionamiento.

### APARIENCIA EXTERNA

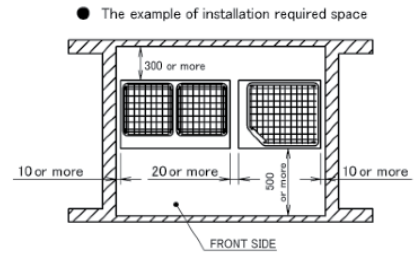
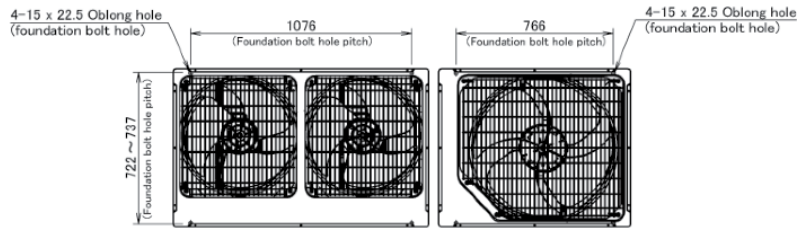
## VRV H SERIES



### ESPECIFICACIONES

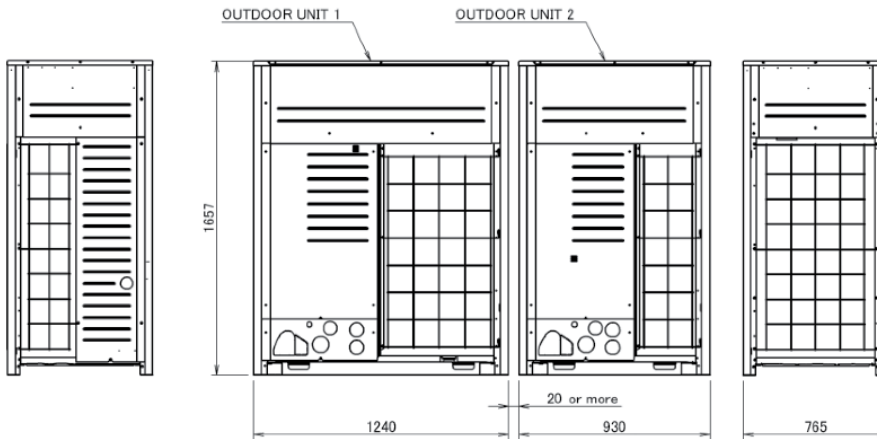
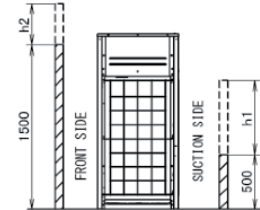
|  |                                       |   |                                   |
|--|---------------------------------------|---|-----------------------------------|
| Nombre   |                                       | <b>RXYQ30AYMV (RXYQ12AYM+RXYQ18AYM)</b>   |                                   |
| Fuente de Energía  |                                       | 3 fase, 380-415/380 V, 50/60 Hz   |                                   |
| *1 Capacidad de Enfriamiento   | kcal/h                                | 71.800  |                                   |
|  | Btu/h                                 | 285.000   |                                   |
|  | kW                                    | 83.5  |                                   |
| *2 Capacidad de calefacción  | kcal/h                                | 80  |                                   |
|  | Btu/h                                 | 319   |                                   |
|  | kW                                    | 93.5  |                                   |
| Color de la estructura   |                                       | Ivory white (5Y7.5/1)   |                                   |
| Dimensiones: (AlxAxAnxProf)  |                                       | mm  | (1,657x930x765)+(1,657x1,240x765) |
| Intercambiador de calor  |                                       | Serpentín de aleta cruzada  |                                   |
| Compresor  | Tipo                                  | Scroll con sellado hermético  |                                   |
|  | Salida del motor x Número de Unidades | kW  | (5.5x1)+(4.1x1)+(4.0x1)           |
|  | Tipo de arranque                      | Silencioso  |                                   |
| Ventilador   | Tipo                                  | Helicoidal  |                                   |
|  | Salida del motor                      | kW  | (0.55x1)+(0.75x2)                 |
|  | Índice de flujo de aire               | m³/min  | 191+252                           |
|  | Acople                                | Directo   |                                   |
| Conexiones de tuberías   | Líquido                               | mm  | f19.1 C1220T (Soldadura)          |
|  | Gas                                   | mm  | f34.9 C1220T (Soldadura)          |
| Peso   |                                       | kg  | 200+305                           |
| *3 Nivel de presión de sonido  |                                       | dB(A)   | 63                                |
| Dispositivos de seguridad  |                                       | Switch de alta presión, Fan Driver Overload Protector, Relé de sobrecorriente, protector de carga de inverter |                                   |
| Control de capacidad   |                                       | %   | 5-100                             |
| Refrigerante   | Nombre                                | R410A   |                                   |
|  | Carga                                 | kg  | 7.6+11.8                          |
|  | Control                               | Válvula de expansión electrónica  |                                   |
| Aceite   |                                       | Consulte la placa de identificación del compresor   |                                   |
| Accesorios estándar  |                                       | Manual de instalación, Manual de operación, Tubos de conexión, Abrazaderas                                    |                                   |
| Plano No.  | Especificaciones                      | —   |                                   |
|  | Nivel de sonido                       | —   |                                   |
| <p>Notas:</p> <p>*1. Temp. interior: 27 °CDB, 19 °CWB, Temp. exterior: 35 °CDB, Longitud equivalente de las tuberías: 7.5 m, Diferencia de nivel: 0 m.</p> <p>*2. Temp. interior: 20 °CDB, Temp. exterior: 7 °CDB, 6 °CWB, Longitud equivalente de las tuberías: 7.5 m, Diferencia de nivel: 0 m.</p> <p>*3. Valor de conversión de cámara anecoica, medido a 1 m en frente de la unidad a una altura de 1.5 m. Durante la operación real, estos valores suelen ser un poco más altos como resultado de las condiciones ambientales..</p> <p>4. Consulte las Tablas de capacidad para la entrada de potencia (PI) (Compresor + Motor del ventilador exterior).</p> |                                       |   |                                   |

### DIMENSIONES



< Unit : mm >

- Note: 1. For the wall height of the example for this installation required space area.  
 Front side: 1500 mm  
 Suction side: 500 mm  
 Lateral side: No height limitation  
 This installation required space example has the standard of cooling operation at outdoor unit air temperature 35°C.  
 In case the temperature is over 35°C of designed outdoor air temperature, or there is much heat load on all outdoor unit which its operation load is over the maximum capacity, make sure to enlarge the suction side space to be more than the value details which specified in drawing.  
 2. In case of it is over the wall height as specified, make sure to add each dimension  $h/2$ ,  $h/2$  or more to the front side, suction side space as below diagram.  
 3. When installation, select the most suitable pattern of installation service space adapt to field space by considering pathway, ventilation.  
 4. For front side space, make sure to install by considering the necessary space for refrigerant piping construction at the field.



| SYSTEM NAME           | OUTDOOR UNIT1 | DWG. No. | OUTDOOR UNIT2 | DWG. No. |
|-----------------------|---------------|----------|---------------|----------|
| RXYQ26AYM (A) (V) (N) | RXYQ14AYM     | 3D111515 | RXYQ12AYM     | 3D111514 |
| RXYQ28AYM (A) (V) (N) | RXYQ16AYM     | 3D111515 | RXYQ12AYM     | 3D111514 |
| RXYQ30AYM (A) (V) (N) | RXYQ18AYM     | 3D111515 | RXYQ12AYM     | 3D111514 |

Unit: mm  
3D115087