



SUBMITTAL DATA SHEET

MODELO: BOMBA DE CALOR 60Hz - RXYQ12BTL

NOMBRE DEL PROYECTO:

Ubicación:

Aprobación:

Ingeniero:

Fecha:

Presentado a:

Construcción:

Presentado por:

Unidad #:

Referencia:

Dibujo/Plano #:

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Descubre la nueva generación de rendimiento VRV.

Esta línea incorpora módulos individuales de 8 a 26 HP, con configuraciones de hasta 78 HP, reduciendo significativamente los costos de instalación y el espacio mecánico requerido. Su chasis rediseñado facilita la instalación, puesta en marcha y mantenimiento.

El corazón del sistema es el compresor inverter patentado por Daikin, más compacto y liviano, optimizado para ofrecer una alta eficiencia a cargas parciales con valores EER de hasta 5.26. Además, la innovadora E-box sellada con grado IP55 protege el equipo contra geckos, insectos, polvo, agua y nieve, garantizando confiabilidad incluso en entornos exigentes.

La flexibilidad de diseño aumenta gracias a la posibilidad de ampliar de un módulo simple a un módulo dual sin modificar las tuberías principales, junto con una capacidad líder en la industria que permite separaciones verticales de hasta 110 m.

El sistema de deshielo por gas caliente permite la instalación sin calentador de bandeja, y la lógica de deshielo inteligente optimiza el siguiente ciclo para entregar aire caliente más rápido y extender el tiempo efectivo de calefacción. El rango de operación también se ha ampliado, trabajando hasta 52°C DB en enfriamiento y -25°C WB en calefacción.

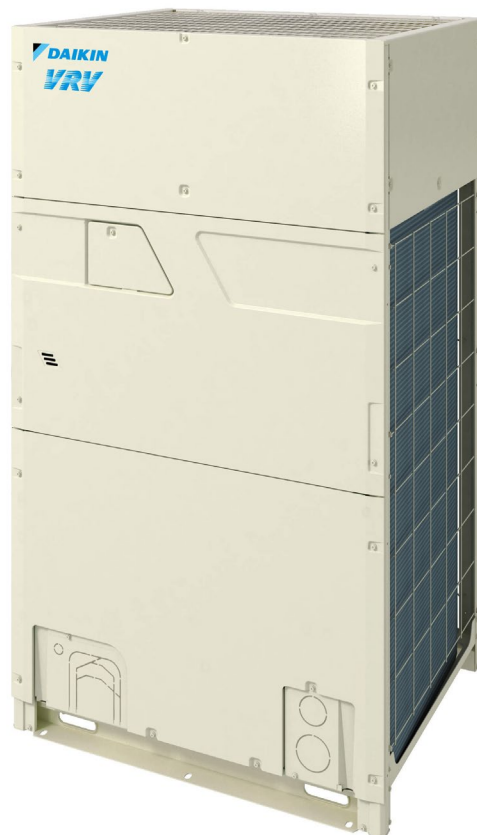
El mantenimiento es más rápido y eficiente gracias a una ventana de servicio con acceso directo a una pantalla multifuncional que muestra presiones y temperaturas del refrigerante, eliminando el uso de manómetros en inspecciones rutinarias.

Con VRT Smart II, las unidades interiores y exteriores trabajan en perfecta coordinación para minimizar el consumo energético ajustando la capacidad a la carga real. El control optimizado del flujo de aire exterior aporta aún más ahorro.

Diseñado para proyectos comerciales modernos, es la solución ideal para desarrollos por fases y espacios comerciales con adecuaciones por inquilinos. Y gracias a la tecnología inverter enfriada por refrigerante, la PCB mantiene su temperatura ideal, sin importar el clima.

APARIENCIA EXTERNA

VRV VI



INVERTER R-410A



ESPECIFICACIONES

Modelo			RXYQ12BTL
Fuente de alimentación			Trifásico, 220 V, 60 Hz
1 Capacidad de frío	kcal/h		29.000
	Btu/h		114.000
	kW		33,5
2 Capacidad de Calor	kcal/h		32.000
	Btu/h		128.000
	kW		37,5
Color de la carcasa			Blanco Marfil (5Y7.5/1)
Dimensión (Alto x Ancho x Profundidad)		mm	1,660 × 930 × 765
Intercambiador de Calor			Bobinas de Aletas Cruzadas
Compresor	Tipo		Compresor scroll herméticamente sellado
	Salida del Motor × Número de unidades	kW	(7.7 × 1)
	Método de inicio		Arranque suave
Ventilador	Tipo		Ventilador de hélice
	Salida del Motor	kW	(0.95 × 1)
	Tasa de Flujo de aire	m³/min	181
		L/s	3.017
		cfm	6.389
	Unidad		Transmisión directa
Tuberías de Conexión	Tubería de líquido	mm	ϕ 12.7 C1220T (Conexión por soldadura fuerte)
	Tubería de gas	mm	ϕ 28.6 C1220T (Conexión por soldadura fuerte)
Masa		kg	225
3 Nivel de presión sonora		dB(A)	60 / 62
Nivel de potencia sonora		dB	83
Dispositivos de seguridad			Interruptor de alta presión, protector de sobrecarga del ventilador, relé de sobre corriente por sobrecarga, relé de sobrecarga del inversor, dispositivo de detección de fugas
Control de capacidad		%	12-100
Refrigerante	Nombre del refrigerante		R-410A
	Carga	kg	7,2
	Control		Válvula de expansión electrónica
Accesorios estándar			Manual de instalación, Manual de operación, Tuberías de conexión y abrazaderas
Dibujo #			3D152301A

Notas:

- Temp. interior: 27°CDB, 19°CWB / Temp. exterior: 35°CDB / Longitud equivalente de tubería: 7,5 m, Diferencia de altura: 0 m.
- Temp. interior: 20°CDB, 15°CWB / Temp. exterior: 7°CDB, 6°CWB / Longitud equivalente de tubería: 7,5 m, Diferencia de altura: 0 m.
- Valor de conversión de cámara anecoica, medido en un punto a 1 m frente a la unidad a una altura de 1,5 m.
Durante el funcionamiento real, estos valores normalmente son algo más altos debido a las condiciones ambientales y al modo de recuperación de aceite.
Cuando haya preocupación por el ruido en el área circundante, como residencias, recomendamos investigar la ubicación de la instalación y tomar medidas de insonorización.

Fórmulas de conversión

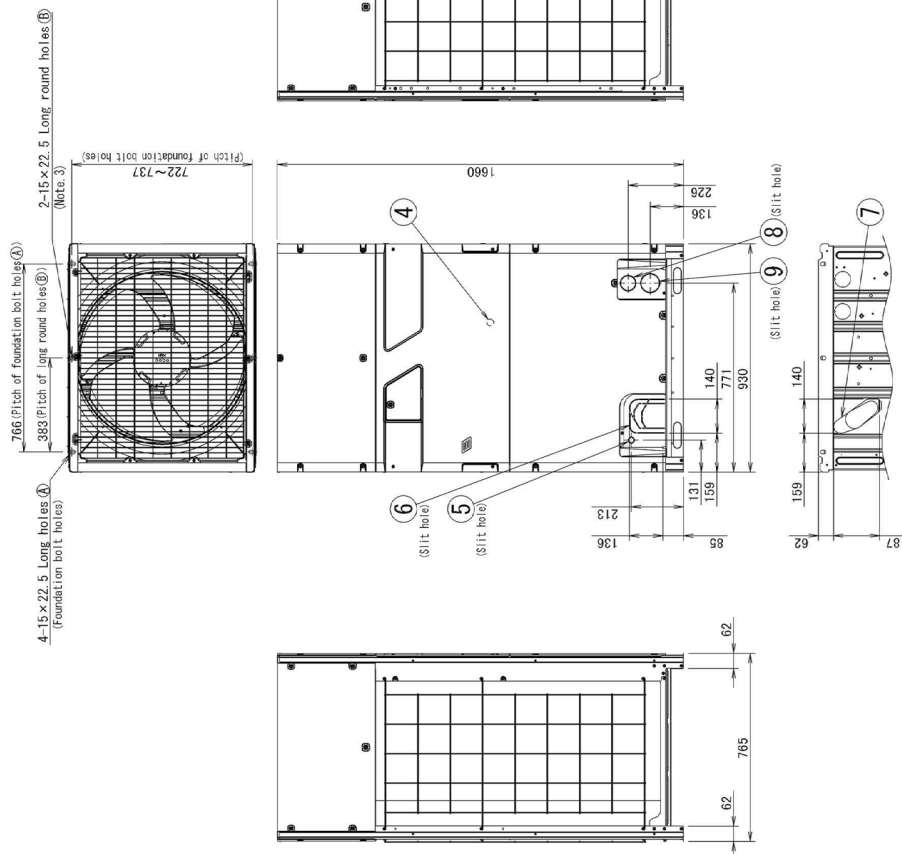
kcal/h=kW×860
 Btu/h=kW×3412
 l/s=m³/min×1000/60
 cfm=m³/min×35.3

DIMENSIONES

Independent Unit

Unit: mm

- Notes)
1. For piping connection method (front and bottom sides), see the installation manual.
 2. Suction gas pipe $\phi 19.1$ Brazing connection : RXYQ88
 3. Liquid gas pipe $\phi 25.4$ Brazing connection : RXYQ10, 12B
 4. It is necessary to fix the foundation bolts in the long round holes ④, fix at holes ⑤.



9	Power cord routing hole	$\phi 80$
8	Power cord routing hole	$\phi 65$
7	Pipe routing hole (bottom)	See note 1.
6	Pipe routing hole (front)	See note 1.
5	Transmission wire routing hole	$\phi 27$
4	Grounding terminal	Inside of control box (M8)
3	Refrigerant charge port	Service valve $\phi 7.9$ mm (flare connection)
2	Suction gas pipe connection port	See note 2.
1	Liquid pipe connection port	See note 2.
No.	Parts name	Remarks

3D145069